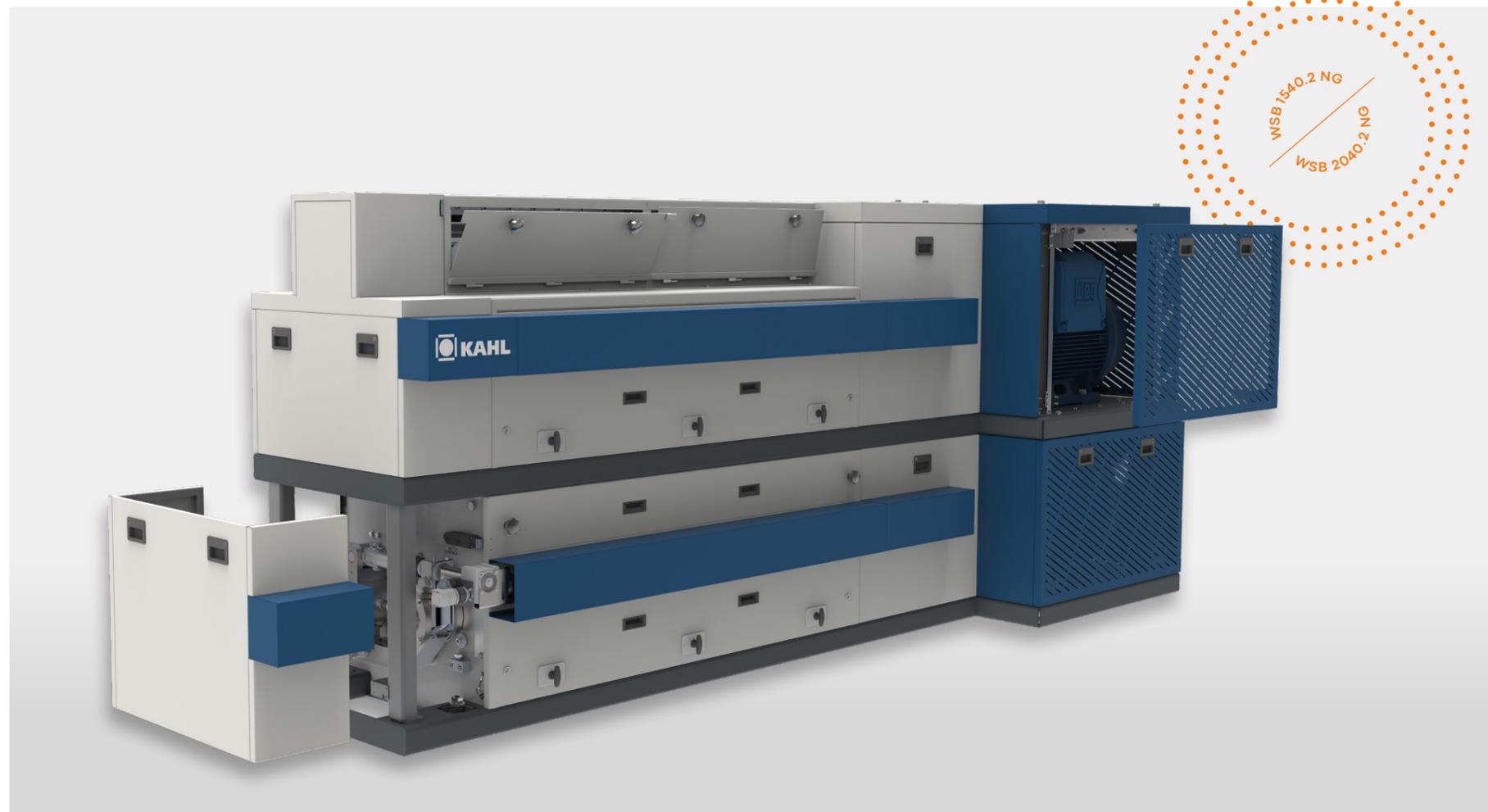


BRECHWALZENSTUHL MIT EINZELANTRIEB

Stufenlose Änderung der Übersetzungsverhältnisse



Der Brechwalzenstuhl mit Einzelantrieb ermöglicht eine noch gezieltere und individuellere Anpassung in der Zerkleinerung von Einzelkomponenten für die Futtermittelproduktion. Besondere Anforderungen wie das Alter der Tiere oder aber individuelle Futterbedürfnisse werden durch den

KAHL Brechwalzenstuhl gezielt berücksichtigt. Die Maschine lässt einen Einzelantrieb für jede Walze zu – individuell drehzahlregelt mit Energierückführung. Es lässt sich eine einstufige oder zweistufige Zerkleinerung durchführen.

Vorteile des Einzelantriebs:

- Deutlich geringerer Energieverbrauch (kWh/t) gegenüber Hammermühlen
- Automatische Spaltverstellung und unterschiedliche Differenzgeschwindigkeit zwischen den Walzen möglich
- Große Variation von Granulationen mit Einzelantrieb, für jedes Tieralter die richtige Partikelgröße
- Mehr Vorteile für Tiergesundheit, Tierwohl und mehr Wachstumseffizienz



↑ Hafer



↑ Schweinefutter



↑ Mais

Technische Daten

Walzendurchmesser mm	400
Walzenlänge mm	1500/2000
Durchsatzleistung t/h (abhängig von Eingangs- und Zielpartikelgröße)	20 – 80
Zerkleinerung	1-stufig / 2-stufig
Netz-Anschlussleistung kW	30 – 75

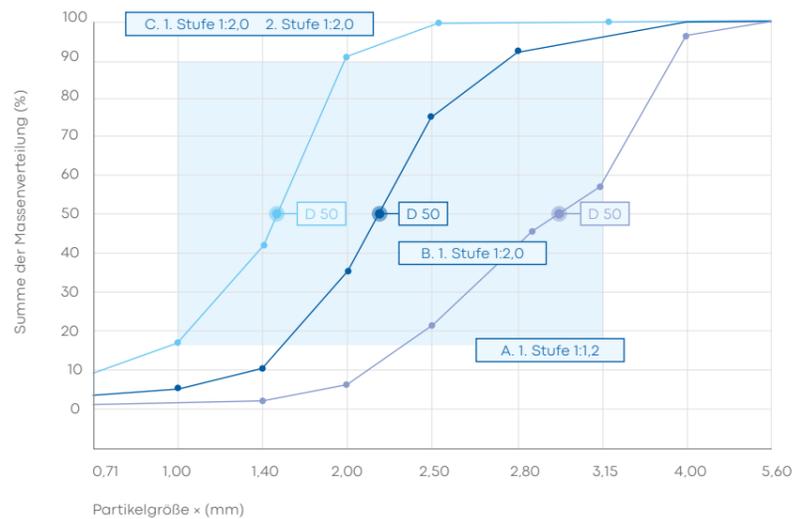


Direkt zum virtuellen Showroom:
Jetzt QR-Code scannen.

AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG · Germany
info@akahl.de · shop.akahl.de · akahl.com

DER BRECHWALZENSTUHL IN DER FUTTERMITTELPRODUKTION

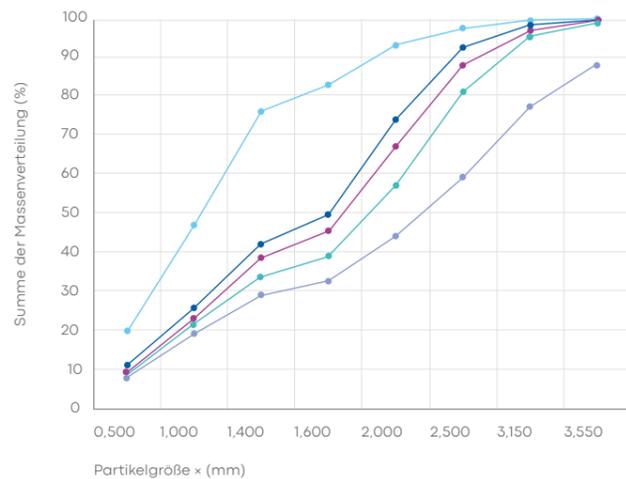
Ergebnisse mit Weizen



Struktur des Produktes kann erheblich variiert werden, indem man unterschiedliche Walzengeschwindigkeiten fährt.

- A: Geringe Differenzgeschwindigkeit → geringer Feinanteil D50 = 2,9 mm
- B: Erhöhung der Differenzgeschwindigkeit → signifikante Feinheitsreduzierung D50 = 2,2 mm
- C: Deutlich höherer Feinanteil mit 2-stufigem Walzwerk → D50 = 1,5 mm

Partikelgröße



Neben der unterschiedlichen Walzengeschwindigkeit gibt es weitere zusätzliche Optimierungsmöglichkeiten dank der automatischen Spaltanpassungen.

Links wird gezeigt, wie sich die Siebkurven der Rohware durch die Variation des Spaltabstands und der Differenzgeschwindigkeit der Walzen beeinflussen lassen.

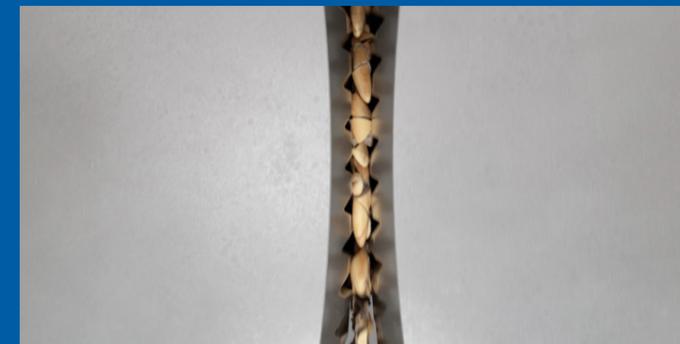
In der Kombination Spaltabstand und Einzelantrieb ergeben sich enorme Möglichkeiten, die Rezepturen individuell an die Kundenbedürfnisse anzupassen.

- 0,6 mm Spalt, 1:1,5 Q3 (%)
- 0,8 mm Spalt, 1:1,5 Q3 (%)
- 1,0 mm Spalt, 1:1,5 Q3 (%)
- 0,6 mm Spalt, 1:1 Q3 (%)
- 0,6 mm Spalt, 1:2 Q3 (%)

AK 003 DE 2021



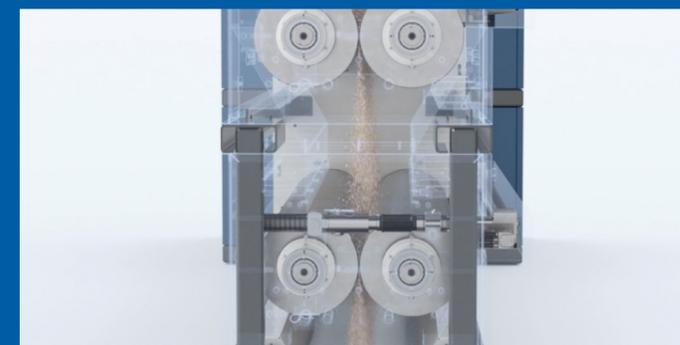
↑ Dosiereinheit (Material: Weizen)



↑ Das Walzenpaar



↑ Walzenwerkstoff Spezialstahl



↑ Modulare Bauweise

- Frequenzgesteuerte Speisewalze
- Durch die spezielle Walzengeometrie ist eine gleichmäßige Speisung des Walzenpaares sichergestellt
- Ruhiger Lauf, geringer Kraftbedarf
- Ein Magnet auf der gegenüberliegenden Seite entfernt Metalle

- Einfach von Hand einstellbarer Mahlspace
- Optional: Automatische Fernverstellung mit Spaltemessung
- Durch den Einzelantrieb mit Frequenzumrichter gibt es die Möglichkeit, das Walzenpaar im Betrieb »Schneide/Schneide« oder »Rücken/Rücken« zu fahren – je nach gewünschtem Endprodukt

- Werkstoff: Spezialstahl, Kokillen Hartguss
- Oberflächengehärtet 51 – 58 HRC (verschiedene Qualitäten möglich)
- Kann bis zu 5 mal neu geriffelt werden, je nach Riffelung und Verschleiß der Walzen
- Verschiedene Riffelungen möglich

- Durch eine modulare Bauweise können wir zu den individuellen Bedürfnissen die richtige Lösung anbieten
- Optional: Walzen-Wechsel-Kassetten für kürzere Stillstandzeiten
- 2-stufige Bauweise erhöht die Flexibilität in der Granulation
- Geeignet für Einzelkomponenten und gemischte Produkte