

# MISCHKONDITIONIERER

TYPE MK



*Zur Konditionierung von Futtermittelmischungen oder Einzelkomponenten unter Zugabe von Dampf, Wasser und Flüssigkeiten*

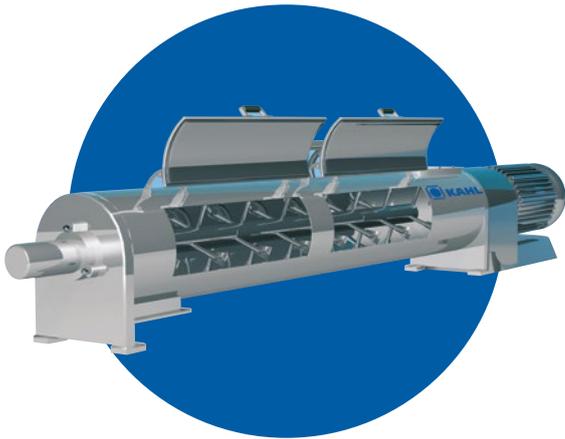
Das System für die effektive und kostengünstige Wärmebehandlung von Mischfutter mit fest definiertem Verhältnis von Verweilzeit und Durchsatz. Der MK eignet sich für die Behandlung von Mehlfutter oder als Konditionierer vor der Pelletpresse.

## **VORTEILE DES KAHL-KONDITIONIERERS**

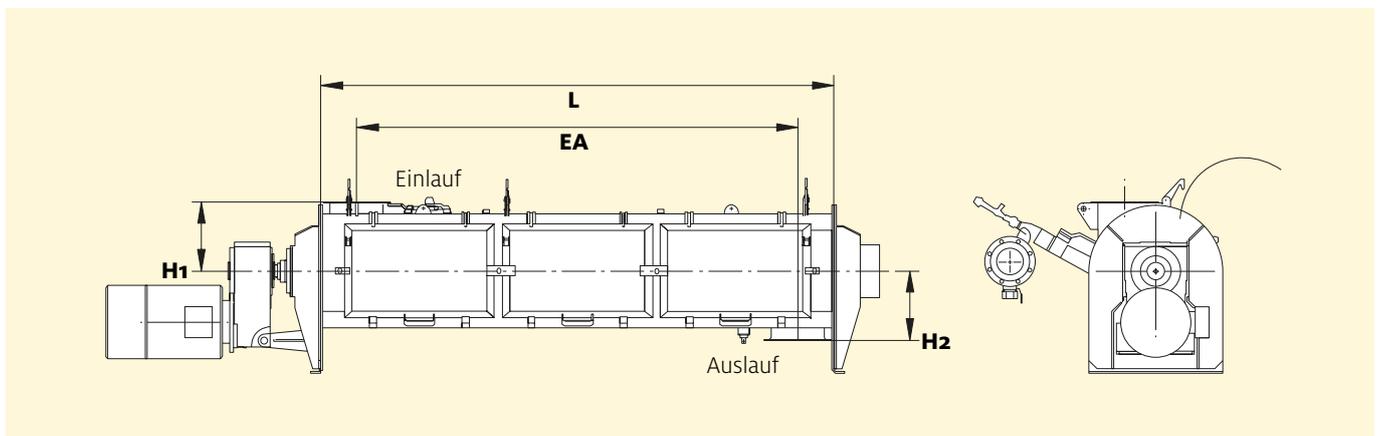
Der KAHl-Konditionierer erfüllt alle Voraussetzungen für eine optimale Konditionierung und ist gekennzeichnet durch:

- Großes Volumen
- Gehäuse in Edelstahlausführung
- Einstellbare Paddel zur Beeinflussung der Verweilzeit, des Füllungsgrades und des Mischeffektes
- Eingebauter Flächenfühler dient der Messung der Produkttemperatur
- Große Inspektionsöffnungen erleichtern die Reinigung
- Der Antrieb erfolgt über ein Aufsteckgetriebe

## ANFORDERUNGEN, DIE AN DIE KONDITIONIERUNG GESTELLT WERDEN:



- Eine produkt- und prozessbezogene Konditionierung ist die entscheidende Voraussetzung für das Erzielen höchster Futtermittelqualität
- Eine optimale Konditionierung ist notwendig für die effektive Arbeitsweise der nachgeschalteten Pelletpressen oder der Ringspalt-Expander®
- Ein guter Füllungsgrad bringt ein gutes Ergebnis bezüglich der gleichmäßigen und ausreichenden Absorption von Dampf und zugegebenen Flüssigkeiten
- Die gleichmäßige Verteilung der zugegebenen Stoffe muss durch eine gute Durchmischung der Fest- und Trockenstoffe unterstützt werden
- Eine optimale Produktbehandlung erfordert die exakte Einhaltung der Konditionierparameter wie Temperatur, Feuchte und Homogenität der Mischung



### TECHNISCHE DATEN

GRÖSSE	EA	L	H 1	H2	Einlauf LW	Auslauf LW	Bruttovolumen	Antrieb
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Liter	kW
<b>MK 160</b>	775	943	150	150	160 × 160	160 × 160	16	1,1–2,2
<b>MK 200</b>	1800	2120	160	160	220 × 220	220 × 220	62	2,2–4,0
<b>MK 315</b>	1900	2180	225	225	270 × 270	270 × 270	157	4,0–9,2
<b>MK 400</b>	2000	2350	270	270	270 × 270	270 × 270	273	7,5–11,0
<b>MK 550</b>	2150	2500	340	340	250 × 250	250 × 250	486	11,0–15,0
<b>MK 630</b>	3000	3400	370	370	300 × 300	300 × 300	865	15,0–22,0
<b>MK 800</b>	3180	3580	500	500	300 × 300	300 × 300	1416	22,0–30,0

Anmerkung: Die Antriebsleistung ist ein Richtwert für Futtermittel (SG 500 kg/m³)